

GARNET XS4

CNC Profil İşleme Merkezi (4 Eksen)

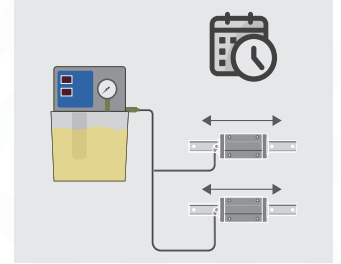
Automation by
FANUC

YouTube



WEB

4 eksenli CNC işleme merkezi olan GARNET XS4, -90° / $+90^{\circ}$ arasındaki her açıda işlem yapabilen spindle sayesinde farklı ölçülerdeki alüminyum ve PVC profilleri işleyerek kullanıcılarına geniş yelpazede çözümler sunuyor. Alüminyum ve PVC profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yaparken, aynı zamanda farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler yapmak için geliştirilmiştir. Bu işlemleri yaparken sahip olduğu yüksek işleme kapasitesi de (340 mm x 255 mm) kullanıcıların beğenisini topluyor.

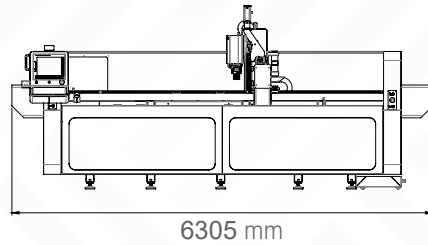


Müşterilerine kolay çözümler sunmaya odaklanan GARNET XS4, sahip olduğu 5.6 kW gücündeki otomatik takım değiştirmeli spindle motoru sayesinde güç ve hassasiyeti birleştirerek işlem kapasitesini kullanıcıların hayal gücüne bırakıyor.

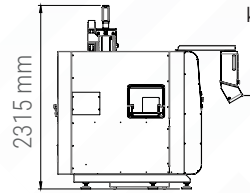
Dahili 8'li otomatik takım magazini sayesinde takım değiştirip farklı işlemler yaparken zamandan tasarruf sağlıyor. X eksenini kullanarak mengenelerini tamamen otomatik olarak pozisyonlayabiliyor.

Çift yataklı köprülü sistemler, tek yataklı köprülü sistemlere göre daha rijit ve uzun ömürlü yapıya sahiptir. Bu sayede titreşimi ortadan kaldırarak profil üzerindeki işlemlerim daha hassas olmasına olanak sağlar.

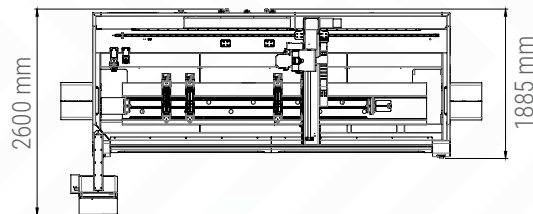
Opsiyonel olarak bulunan otomatik yağlama sistemi ile aktarım elemanlarının bakımı ile birebir ilgilenir-ken hassas çalışma ömrü-nü uzatıyor. İhtiyaca göre optimize edilebilen boy ölçüsü ve mengene adeti ile sıra dışı profillerin işlenmesinde değişken kapasite imkânı sunuyor.



6305 mm



2315 mm



2600 mm

1885 mm

GARNET XS4

CNC Profil İşleme Merkezi (4 Eksen)

İŞLEME MESAFELERİ

X Eksen (Boyuna)	3000 mm
Y Eksen (Yatay)	340 mm
Z Eksen (Dikey)	255 mm
A Eksen (Kafanın dönme hareketi)	-90° / +90°

POZİSYONLAMA HIZI

X Eksen (Boyuna)	90 m/dk
Y Eksen (Yatay)	60 m/dk
Z Eksen (Dikey)	20 m/dk
A Eksen (Dönme hareketi)	166° /sn

HAVA

Basınç	6-8 Bar
--------	---------

ELEKTRİK

Maksimum güç	8 kW
Voltaj	400V 3P, N, PE AC
Frekans	50-60 Hz

SPINDLE

Maksimum güç	5.6 kW
Maksimum rotasyon hızı	20.000 r.p.m
Takım tutucu	HSK F50
Soğutma tipi	Sıvı

TAKIM MAGAZİNİ

Otomatik şemsiye tipi takım magazin sistemi	•
Yüklenebilir maksimum takım sayısı	8
Magazin sistemine yüklenebilen maksimum testere çapı	150 mm
Otomatik takım ölçme	•

DİŞ ÇEKME KAPASİTESİ

M8 - Kompanzeli kılavuz çekme başlığı ile	○
---	---

PROFİL POZİSYONLAMA

Pnömatik hareketli sağ ve sol referans dayama	•
---	---

KONTROL ÜNİTESİ

Endüstriyel PC-Dokunmatik Ekran	15"
Barkod okuyucu	•
Camquix CAM programı	•
CadXtract CAD-CAM üretim programı	○

OPERASYONEL ALAN

Mengeneler, standart adet	4
Mengeneler, maksimum adet	6
X eksen ile otomatik mengene pozisyonlama	•
Otomatik takım soğutma sistemi	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•
B&R otomasyon sistemi	○
Otomatik yağlama sistemi	○
FESTO pnömatik sistem	○
Yan tüneller	•

• Standart ○ Opsiyon