

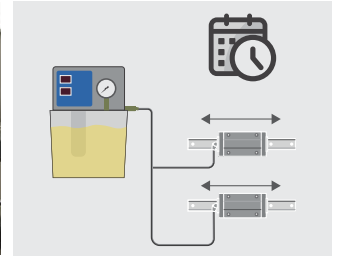
# GARNET XS4

CNC Profil İşleme Merkezi (4 Eksen)

Automation by  
**FANUC**



4 eksenli CNC işleme merkezi olan **GARNET XS4**,  $-90^{\circ}$  /  $+90^{\circ}$  arasındaki her açıda işlem yapabilen spindle sayesinde farklı ölçülerdeki alüminyum ve PVC profilleri işleyerek kullanıcılarına geniş yelpazede çözümler sunuyor. Alüminyum ve PVC profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yaparken, aynı zamanda farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler yapmak için geliştirilmiştir. Bu işlemleri yaparken sahip olduğu yüksek işleme kapasitesi de (340 mm x 255 mm) kullanıcıların beğenisini topluyor.

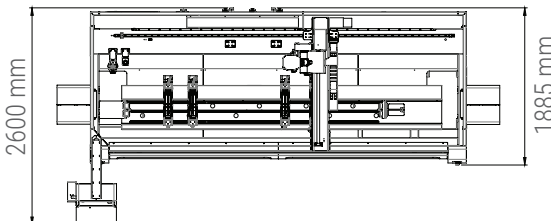
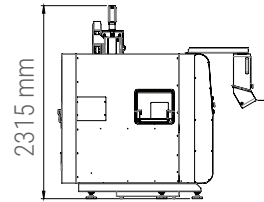
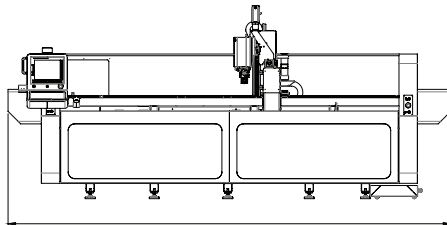


Müşterilerine kolay çözümler sunmaya odaklanan GARNET XS4, sahip olduğu 5.6 kW gücündeki otomatik takım değiştirme spindeli motoru sayesinde güç ve hassasiyeti birleştirerek işlem kapasitesini kullanıcıların hayal gücüne bırakıyor.

Dahili 8'li otomatik takım magazini sayesinde takım değiştirip farklı işlemler yaparken zamandan tasarruf sağlıyor. X eksenini kullanarak mngenelerini tamamen otomatik olarak pozisyonlayabiliyor.

Çift yataklı köprülü sistemler, tek yataklı köprülü sistemlere göre daha rijit ve uzun ömürlü yapıya sahiptir. Bu sayede titreşimi ortadan kaldırarak profil üzerindeki işlemlerin daha hassas olmasına olanak sağlar.

Opsiyonel olarak bulunan otomatik yağlama sistemi ile aktarım elemanlarının bakımı ile birebir ilgilenir-ken hassas çalışma ömrü-nü uzatıyor. İhtiyaca göre optimize edilebilen boy ölçüsü ve mngene adeti ile sıra dışı profillerin işlenmesinde değişken kapasite imkânı sunuyor.



# GARNET XS4

CNC Profil İşleme Merkezi (4 Eksen)

## İŞLEME MESAFELERİ

X Eksen (Boyuna)	4000 mm/ (Opsiyonel 6000 mm)
Y Eksen (Yatay)	340 mm
Z Eksen (Dikey)	255 mm
A Eksen (Kafanın dönme hareketi)	-90° / +90°

## POZİSYONLAMA HIZI

X Eksen (Boyuna)	90 m/dk
Y Eksen (Yatay)	60 m/dk
Z Eksen (Dikey)	20 m/dk
A Eksen (Dönme hareketi)	166° /sn

## HAVA

Basınç	6-8 Bar
--------	---------

## ELEKTRİK

Maksimum güç	8 kW
Voltaj	400V 3P, N, PE AC
Frekans	50-60 Hz

## SPINDLE

Maksimum güç	5.6 kW
Maksimum rotasyon hızı	20.000 r.p.m
Takım tutucu	HSK F50
Soğutma tipi	Sıvı

## TAKIM MAGAZİNİ

Otomatik sıralı tip takım magazini	•
Yüklenebilir maksimum takım sayısı	8
Magazin sistemine yüklenebilen maksimum testere çapı	150 mm
Otomatik takım ölçme sistemi	•

## DİŞ ÇEKME KAPASİTESİ

M8 - Kompanzeli kılavuz çekme başlığı ile	○
---	---

## PROFİL POZİSYONLAMA

Pnömatik hareketli sağ ve sol referans dayama	•
---	---

## KONTROL ÜNİTESİ

Endüstriyel PC - Dokunmatik Ekran	15"
Barkod okuyucu	•
Camquix CAM program	•
CadXtract CAD-CAM üretim yazılımı	○

## OPERASYONEL ALAN

Mengeneler, standart adet	4
Mengeneler, maksimum adet	6
X eksen ile otomatik mengene pozisyonlama	•
İşleme alanında otomatik yağlama	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•
B&R otomasyon sistemi	○
Otomatik yağlama sistemi	○
FESTO pnömatik sistem	○
Yan tüneller	•

• Standart ○ Opsiyon