

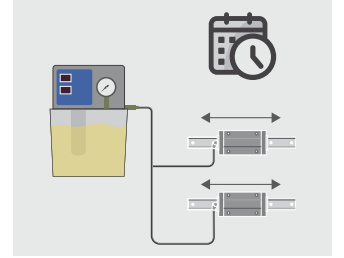
GARNET XS

CNC Profil İşleme Merkezi (3+1 Eksen)

Automation by
FANUC



3+1 eksenli CNC işleme merkezi olan **GARNET XS**, -90° , 0° ve $+90^\circ$ sabit açılarında işlem yapabilen spindle sayesinde farklı ölçülerdeki alüminyum ve PVC profilleri işleyerek kullanıcılarına geniş yelpazede çözümler sunuyor. Alüminyum ve PVC profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yaparken, aynı zamanda farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler yapmak için geliştirilmiştir. Bu işlemleri yaparken sahip olduğu yüksek işleme kapasitesi de (340 mm x 255 mm) kullanıcıların beğenisini topluyor.

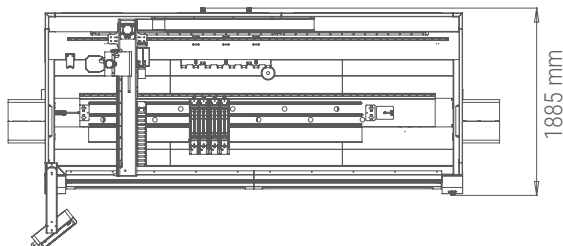
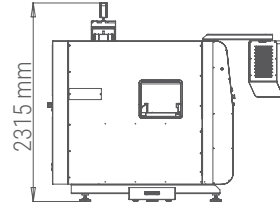
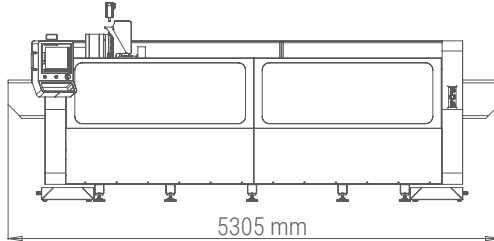


Müşterilerine kolay çözümler sunmaya odaklanan GARNET XS, sahip olduğu 5,5 kW gücündeki otomatik takım değişimeli spindle motoru sayesinde güç ve hassasiyeti birleştirerek işlem kapasitesini kullanıcıların hayal gücüne bırakıyor.

Dahili 8+1'li otomatik takım magazini sayesinde takım değiştirip farklı işlemler yaparken zamandan tasarruf sağlıyor.

X eksenini kullanarak mengenerini tamamen otomatik olarak pozisyonlayabilen GARNET XS, kullanıcısının iş yükünü tamamen üzerine alıyor.

Opsiyonel olarak bulunan otomatik yağlama sistemi ile aktarım elemanlarının bakımı ile birebir ilgilenirken hassas çalışma ömrünü uzatıyor. İhtiyaca göre optimize edilebilen boy ölçüsü ve mengene adeti ile sıra dışı profillerin işlenmesinde değişken kapasite imkânı sunuyor.



GARNET XS

CNC Profil İşleme Merkezi (3+1 Eksen)

İŞLEME MESAFELERİ

| | |
|----------------------------------|------------------|
| X Eksen (Boyuna) | 3000 mm |
| Y Eksen (Yatay) | 340 mm |
| Z Eksen (Dikey) | 255 mm |
| A Eksen (Kafanın dönme hareketi) | -90° 0° +90° |

POZİSYONLAMA HIZI

| | |
|------------------|---------|
| X Eksen (Boyuna) | 90 m/dk |
| Y Eksen (Yatay) | 60 m/dk |
| Z Eksen (Dikey) | 20 m/dk |

HAVA

| | |
|--------|---------|
| Basınç | 6-8 Bar |
|--------|---------|

ELEKTRİK

| | |
|--------------|---------------|
| Maksimum güç | 8,46 kW |
| Voltaj | 400V 3N PE AC |
| Frekans | 50-60 Hz |

SPINDLE

| | |
|------------------------|--------------|
| Maksimum güç | 5,5 kW |
| Maksimum rotasyon hızı | 24.000 rpm |
| Takım tutucu | ISO 30 |
| Soğutma tipi | Elektrik Fan |

TAKIM MAGAZİNİ

| | |
|--|--------|
| Otomatik sıralı tip takım magazini | • |
| Yüklenebilir maksimum takım sayısı | 8+1 |
| Magazin sistemine yüklenebilen maksimum testere çapı | 150 mm |
| Otomatik takım ölçme sistemi | • |

DİŞ ÇEKME KAPASİTESİ

| | |
|---|---|
| M8 - Kompanzeli kılavuz çekme başlığı ile | ○ |
|---|---|

PROFİL POZİSYONLAMA

| | |
|---|---|
| Pnömatik hareketli sağ ve sol referans dayama | • |
|---|---|

KONTROL ÜNİTESİ

| | |
|--|-----|
| Endüstriyel PC - Dokunmatik Ekran | 15" |
| Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı | • |
| Aggregate | • |
| Barkod okuyucu | • |
| Camquix CAM programı | • |
| CadXtract CAD-CAM üretim programı | ○ |

OPERASYONEL ALAN

| | |
|---|---|
| Mengeneler, standart adet | 4 |
| Mengeneler, maksimum adet | 6 |
| X eksen ile otomatik mengene pozisyonlama | • |
| İşleme alanında otomatik yağlama | • |
| İşleme alanı için koruyucu kabin | • |
| B&R otomasyon sistemi | ○ |
| Otomatik yağlama sistemi | ○ |
| FESTO pnömatik sistem | ○ |
| Yan tüneller | • |

• Standart ○ Opsiyon