

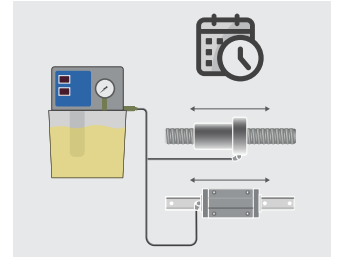
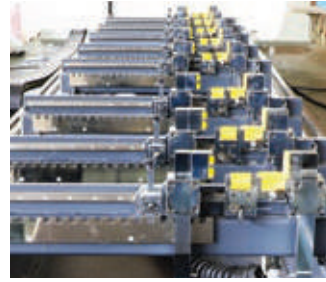
# GARNET 5X

CNC Profil İşleme Merkezi (5 Eksen)

Automation by  
FANUC



5 eksenli CNC işleme merkezi olan **GARNET 5X**, A ekseninde  $0^\circ / 180^\circ$ , C ekseninde  $0^\circ / 360^\circ$  açıları arasındaki her açıda işlem yapabilen spindle sayesinde farklı ölçülerdeki alüminyum profilleri işleyerek kullanıcılarına geniş yelpazede çözümler sunuyor. Profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yaparken, aynı zamanda farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler yapmak için geliştirilmiştir. Bu işlemleri yaparken sahip olduğu yüksek işleme kapasitesi de (515 mm x 370 mm) kullanıcıların beğenisini topluyor.

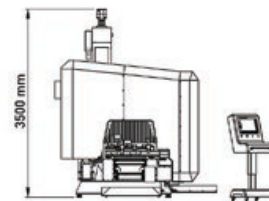
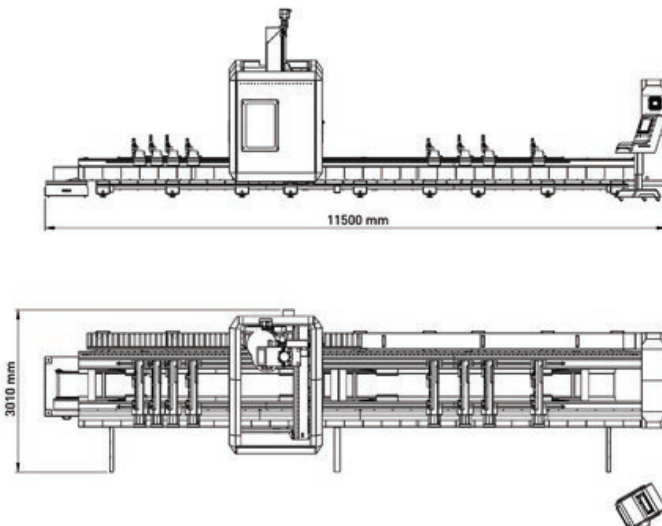


Müşterilerine kolay çözümler sunmaya odaklanan GARNET 5X, sahip olduğu 11 kW gücündeki otomatik takım değiştirmeli spindle motoru sayesinde güç ve hassasiyeti birleştirerek işlem kapasitesini kullanıcıların hayal gücüne bırakıyor.

Eksenlerde yüksek ilerleme hızına sahip olması ve köprü ile birlikte otomatik 20+1'li şemsiye tip takım magazini sayesinde takım değiştirip farklı işlemler yaparken zamandan tasarruf sağlıyor.

Mengenerini tamamen otomatik olarak pozisyonlayabilen GARNET 5X kullanıcısının iş yükünü tamamen üzerine alıyor.

Opsiyonel olarak bulunan otomatik yağlama sistemi ile aktarım elemanlarının bakımı ile birebir ilgilenirken hassas çalışma ömrünü uzatıyor. İhtiyaca göre optimize edilebilen boy ölçüsü ve mengene adeti ile sıra dışı profillerin işlenmesinde değişken kapasite imkânı sunuyor.



# GARNET 5X

CNC Profil İşleme Merkezi (5 Eksen)

## İŞLEME MESAFELERİ

X Eksen (Boyuna)	8000 mm
Y Eksen (Yatay)	515 mm(Takım uzunluğu pens ağzından 50 mm)
Z Eksen (Dikey)	370 mm(Takım uzunluğu pens ağzından 50 mm)
A Eksen (Kafanın dönme hareketi)	-90° / +90°
C Eksen (Kafanın dönme hareketi)	0° / 360°
X Ekseninde isteğe bağlı uzunluk	o

## POZİSYONLAMA HIZI

X Eksen (Boyuna)	84 m/dk
Y Eksen (Yatay)	75 m/dk
Z Eksen (Dikey)	40 m/dk
A Eksen (Dönme hareketi)	100° / sn
C Eksen (Dönme hareketi)	100° / sn

## HAVA

Basınç	6-8 Bar
--------	---------

## ELEKTRİK

Maksimum güç	17 kW
Voltaj	400V 3N PE AC
Frekans	50-60 Hz

## SPINDLE

Maksimum güç	11 kW
Maksimum rotasyon hızı	24.000 rpm
Takım tutucu	HSK F63
Soğutma tipi	Sıvı soğutma

## TAKIM MAGAZİNİ

Otomatik şemsiye tipi takım magazin sistemi	•
Yüklenebilir maksimum takım sayısı - Şemsiye tipi	20+1
Magazin sistemine yüklenebilen maksimum testere çapı	400 mm
Otomatik takım ölçme	•

## DİŞ ÇEKME KAPASİTESİ

Adaptörlü kılavuz çekme	M8
-------------------------	----

## PROFİL POZİSYONLAMA

Pnömatik hareketli sağ ve sol bir, ortada iki adet referans dayama (4 istasyon işleme özelliği)	•
---	---

## KONTROL ÜNİTESİ

Endüstriyel PC-Dokunmatik Ekran	15"
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	•
Barkod okuyucu	•
Camquix CAM programı	•
CadXtract CAD-CAM üretim programı	o

## OPERASYONEL ALAN

İşlenebilir çelik profil kalınlığı	5 mm
Mengeneler, standart adet	8
Mengeneler, maksimum adet	10
Servo kontrollü otomatik mengene pozisyonlama sistemi	•
İşleme alanında otomatik yağlama	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•
Güvenlik bariyeri	•
Otomatik yağlama sistemi	o
Otomatik talaş tahliye ünitesi (8 m)	•
FESTO pnömatik sistem	o

• Standart o Opsiyon

Özçelik Makina ürünlerini sürekli geliştirmektedir. Buna bağlı olarak bu dokümanda yer alan bilgileri, haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Tüm ölçüler ve ağırlıklar referans değerlerdir. Ocak 2023 itibarıyla geçerlidir.