

ALCOR SERİSİ

 ozmachine

 özçelik®

ÖZÇELİK tarafından üretilmiş ve desteklenmiştir

ALCOR SERİSİ

Alcor serileri makineler, alüminyum ve PVC profillerin 4 yüzeyinde kesim, freze, delme, markalama, su tahliye kanalı açma işlemlerini yapmak için kullanılan CNC kontrollü makinelerdir.

ALCOR – I profillerin kesme işlemleri, Alcor – II R ve II C makinelerinde ise profillerin hem kesme hem de işleme özelliği bir arada bulunmaktadır. ALCOR IV ve ALCOR V'te tüm bu işlemler, aynı zamanda daha geniş ve özel yapıdaki endüstriyel profiller üzerinde de gerçekleştirilmektedir.

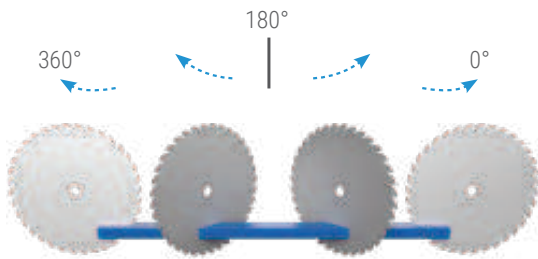
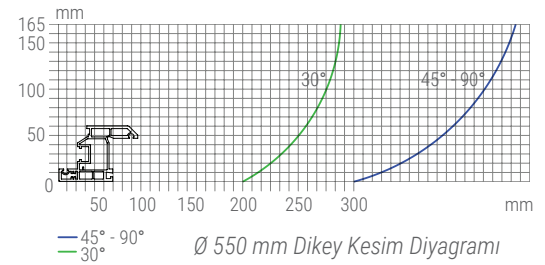
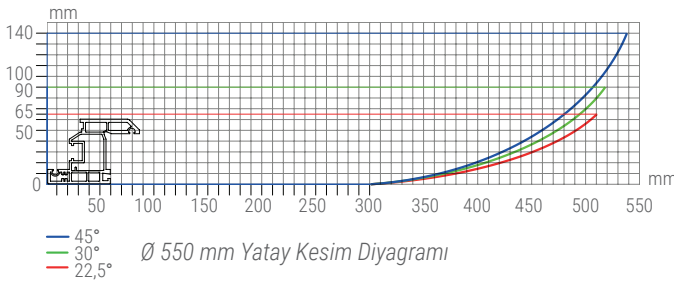
ALCOR I, ALCOR II R ve ALCOR II C makineleri kesim işlemlerini testere ünitesinin servo hareket sistemi sayesinde 30° ve 150° açıları arasındaki tüm ara derecelerde otomatik pozisyonlama ile yapmaktadır.

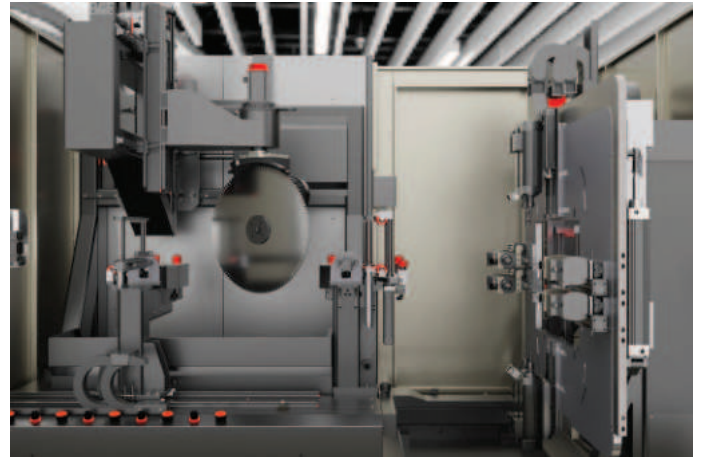
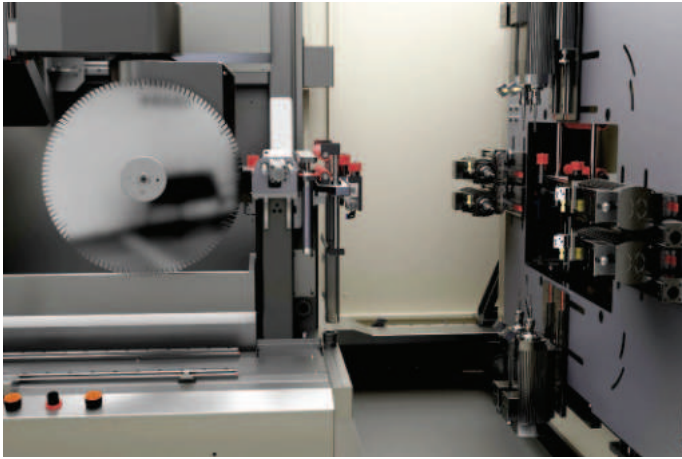
ALCOR IV makinesinin testere kesim açısı ise $0^\circ - 180^\circ$ 'dir. ALCOR serilerinin en üst modeli olan ALCOR V makinesinin testere kesim açısı $0^\circ - 360^\circ$ olup bu özelliğine ilaveten 5. Eksenindeki $0^\circ - 180^\circ$ hareket kabiliyeti ile geniş ve endüstriyel profiller üzerinde daha fazla kesim olanağı sunar.

Otomatik profil yükleme, hassas olarak pozisyonlanmasını sağlayan pnömatik tutucu robot ve profil boşaltma ünitesi ile verimli ve hızlı bir işlem süreci sunmaktadır.

Alcor serileri sahip oldukları yüksek hassasiyetli lineer yataklama ve güçlü servo motor sistemleri sayesinde yüksek hızlı eksen hareketlerine ulaşarak en kısa sürede en yüksek verimi elde edebilecek şekilde tasarlanmıştır.

ALCOR - V

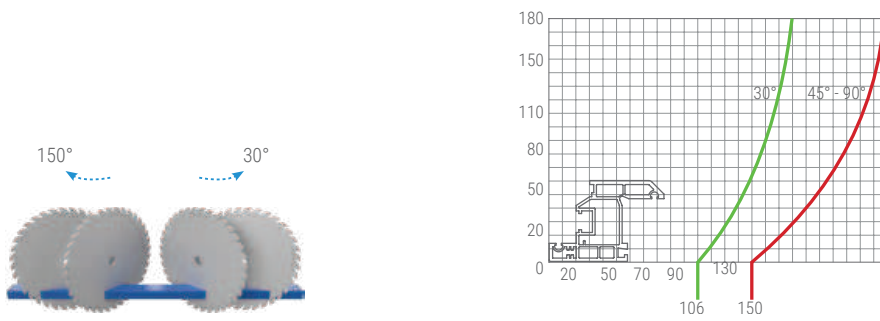




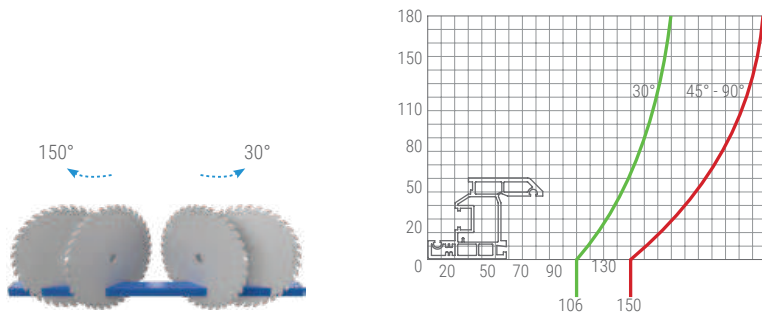
ALCOR - IV



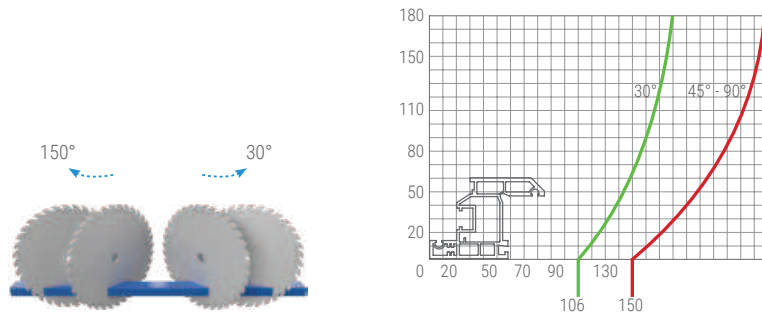
ALCOR - II C



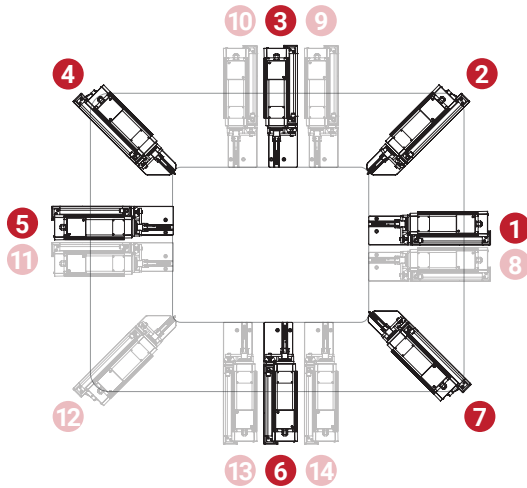
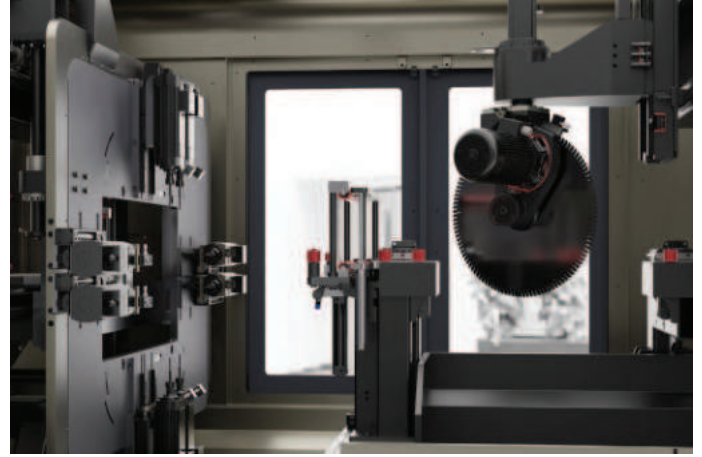
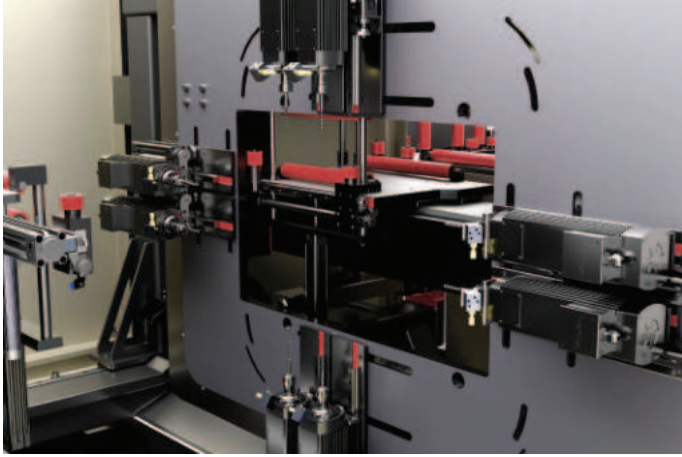
ALCOR - II R



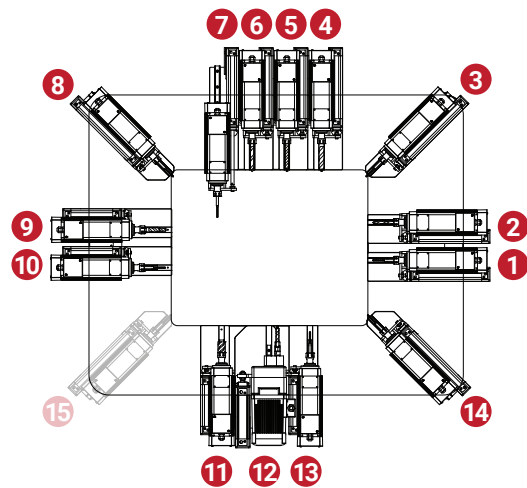
ALCOR - I



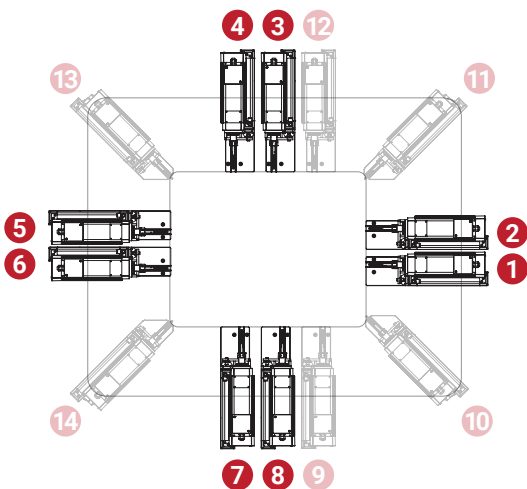
KONFIGÜRE EDİLEBİLEN SPINDLE MOTORLARI



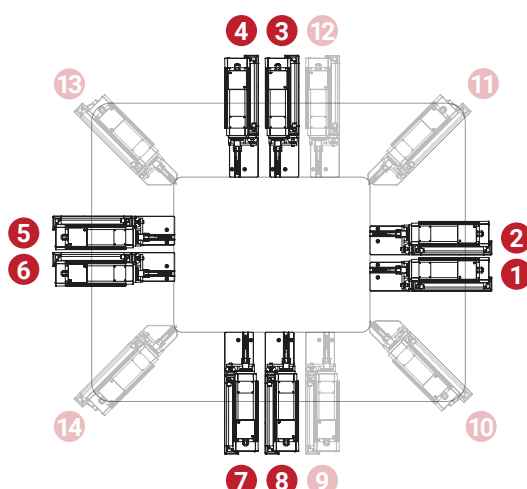
ALCOR - II C



ALCOR - II R



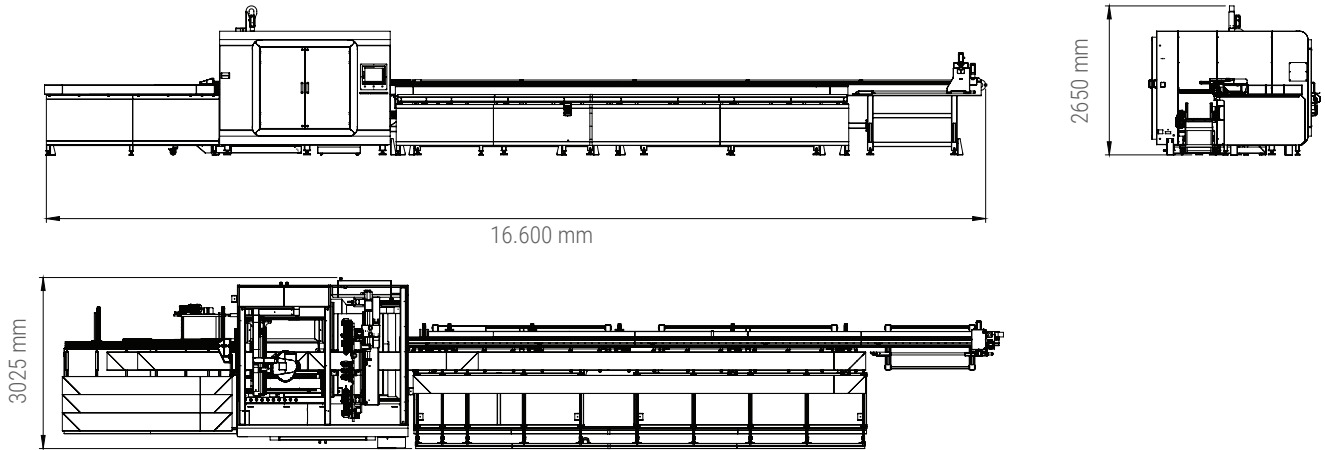
ALCOR - IV



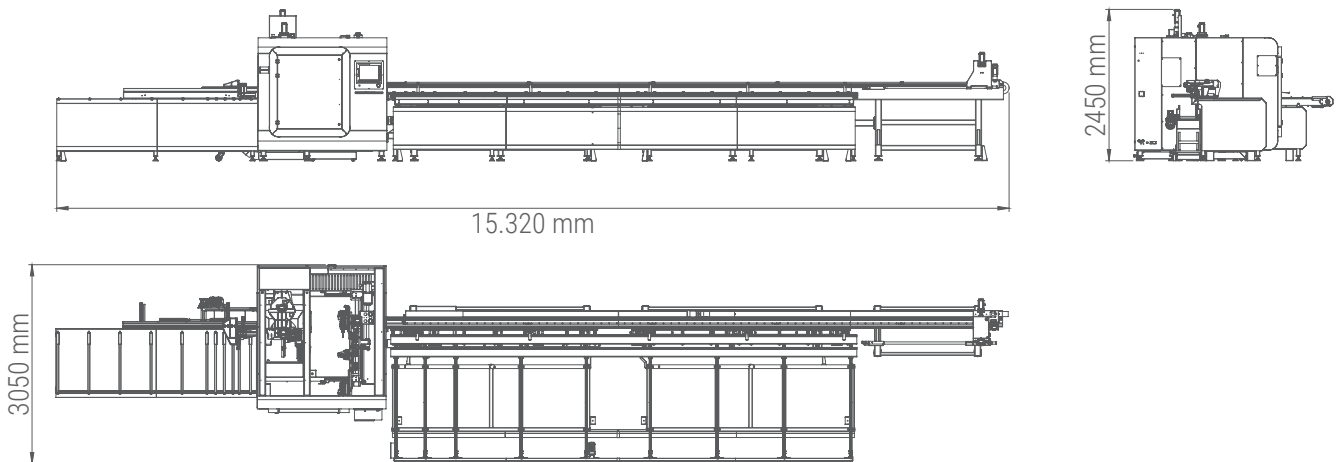
ALCOR - V

YERLEŞİM PLANI

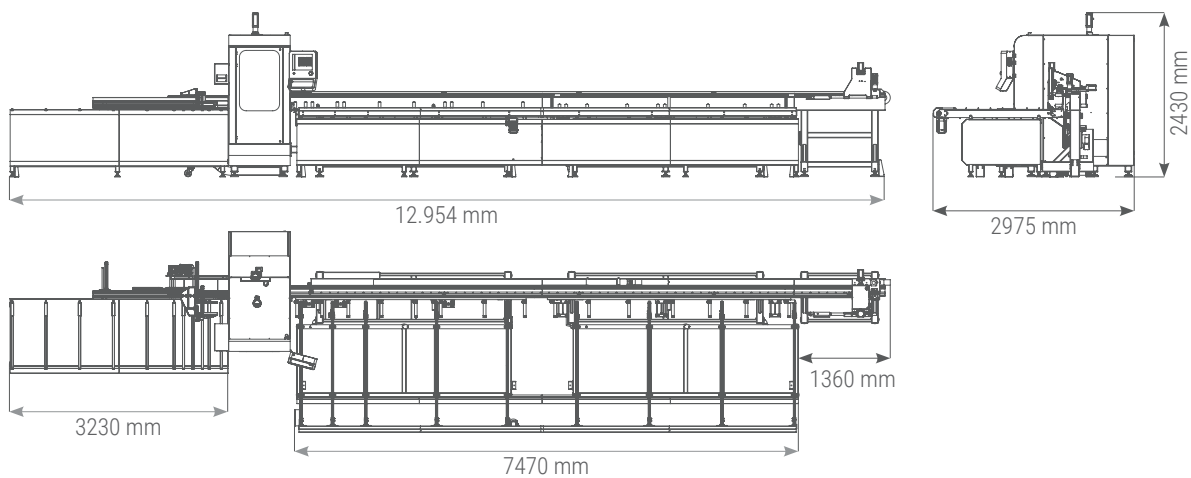
ALCOR - IV / V



ALCOR - II C / II R

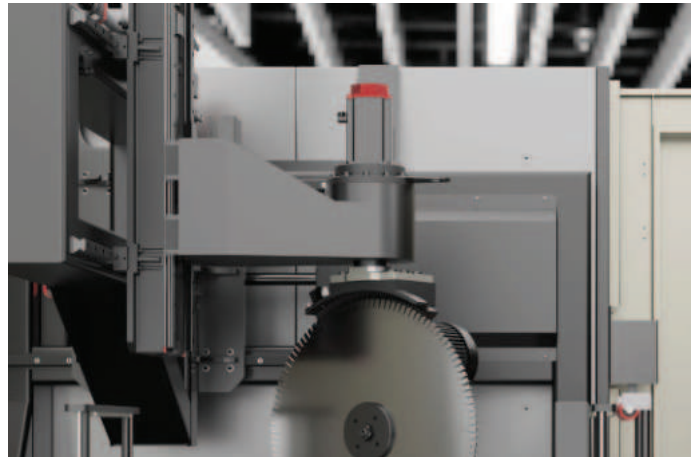


ALCOR - I



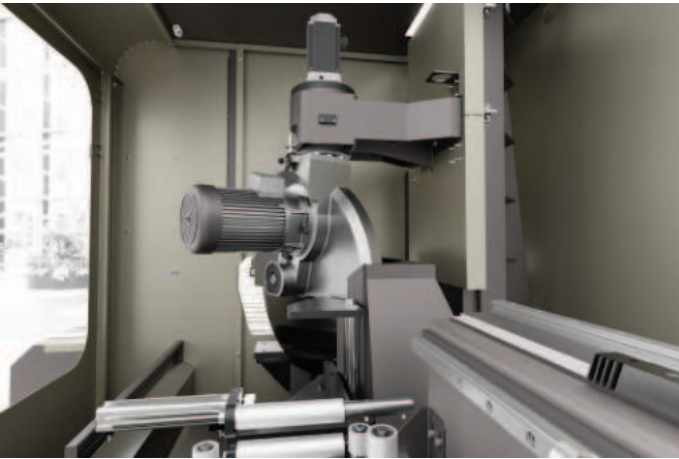
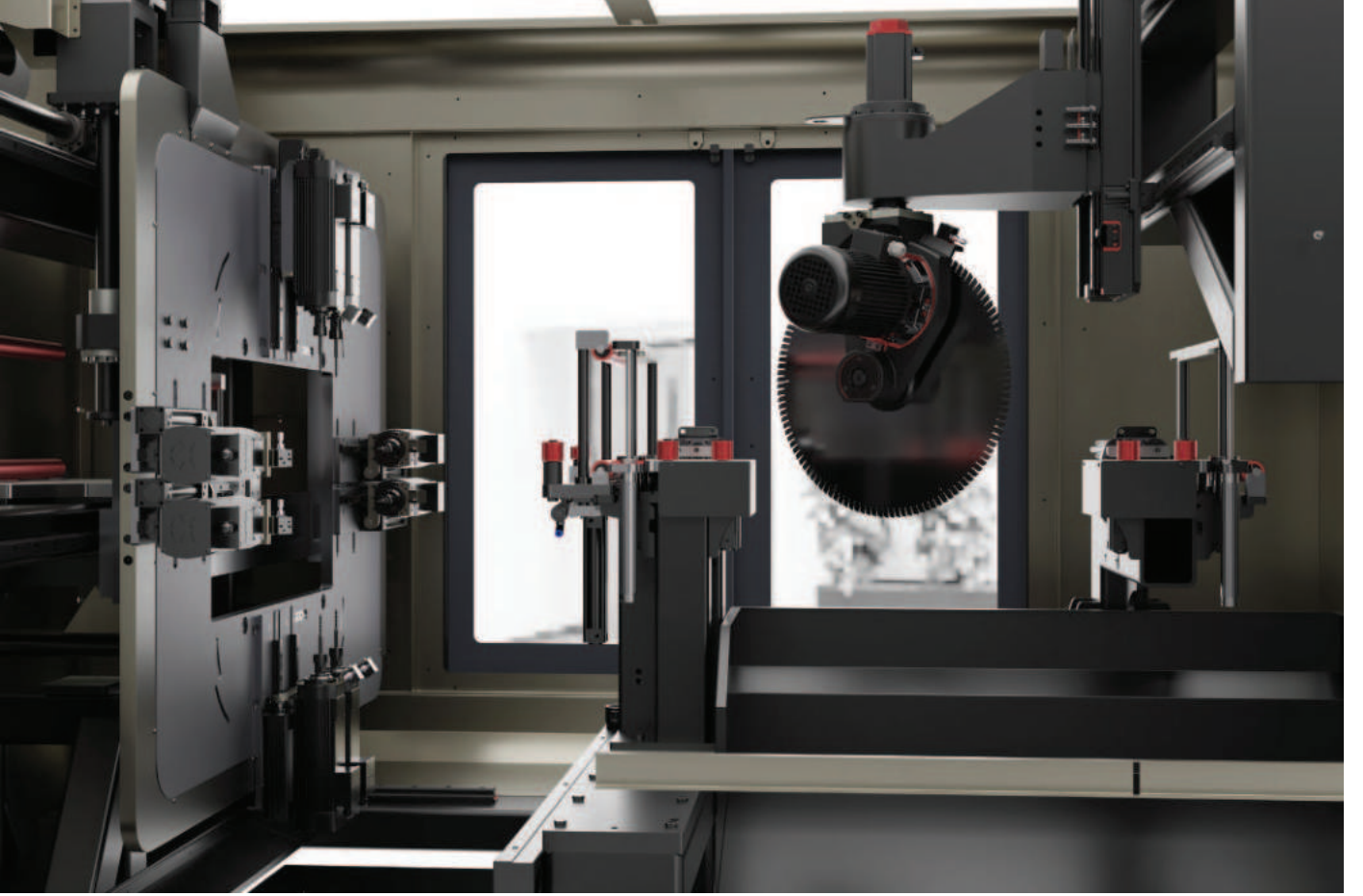
ERGONOMİK TASARIM

Servo kontrollü hareket sistemi ve tutucu ağızının profil yapısına göre dönme kabiliyeti sayesinde profilleri işlem alanına hızlı bir şekilde taşıyarak hassas konumlandırma imkânı sunar.



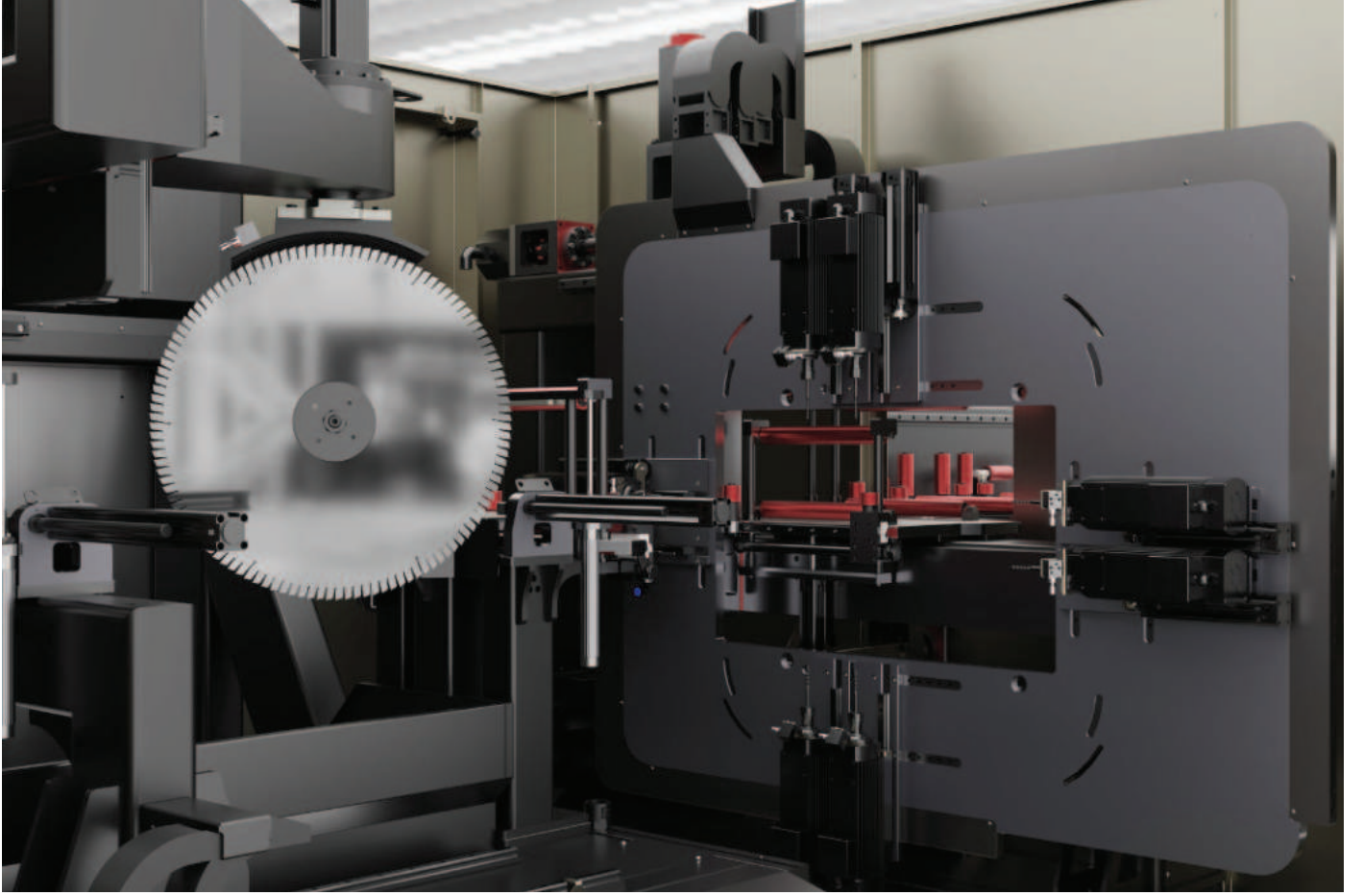
KORUYUCU PLEKSİGLAS KABİN

Kapalı kabinin ön tarafında bulunan son derece sağlam malzemedan yapılmış pleksiglas koruyucu cam, operatör için güvenli çalışma alanı ve geniş görüş açısı ile işlem adımlarını kontrol etme imkânı sunar.



YÜKSEK KALİTE MENGENELER

6-8 Bar basınca sahip güçlü, uzun ömürlü mengenerler sayesinde profilleri sabit bir şekilde tutarak işlem sırasında hata payını sıfıra indirir.



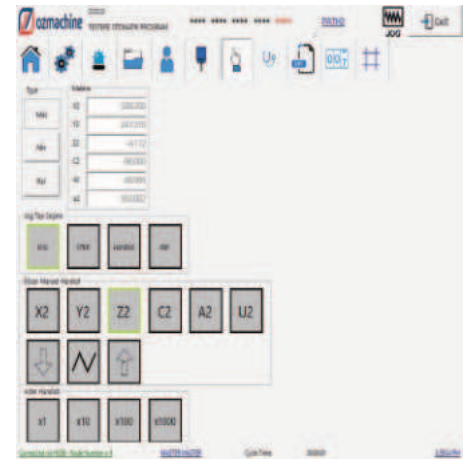
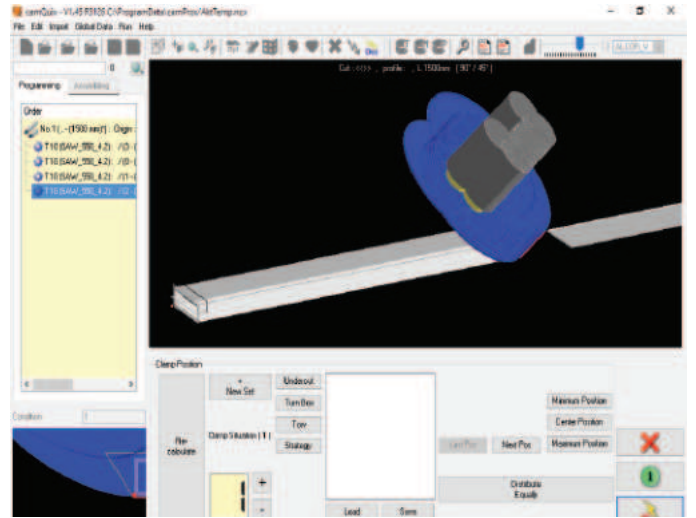
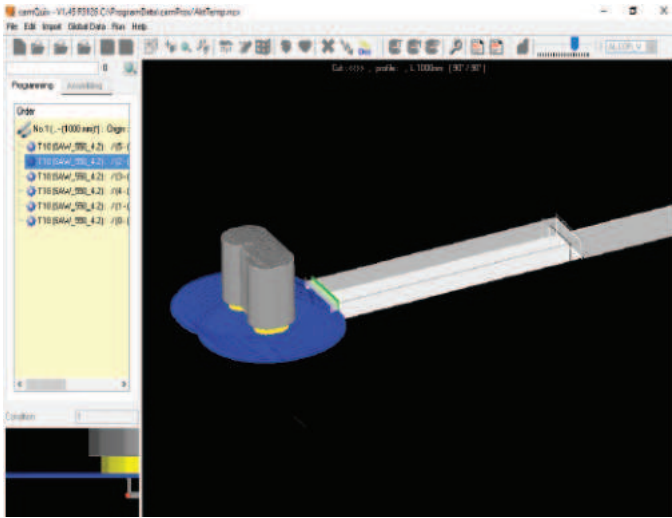
KOLAY KULLANIM ARA YÜZÜ



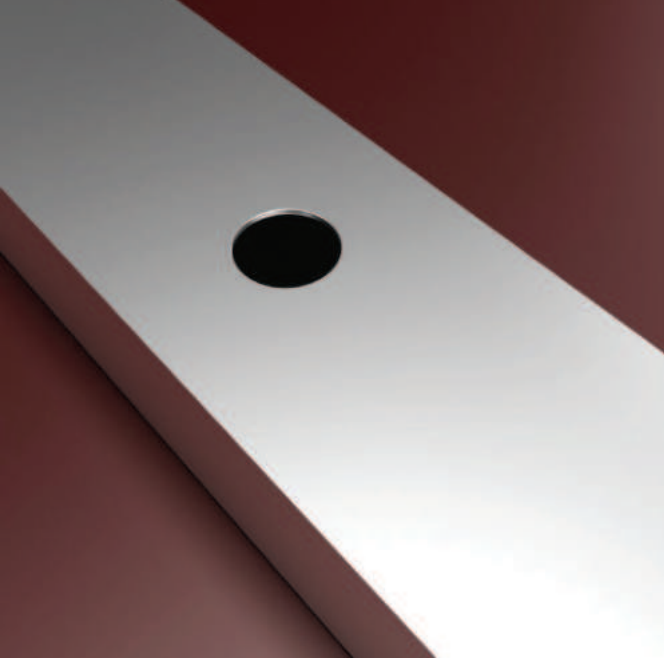
ozmachine Q1111 OTOMATİK PROGRAM ALGORİTİM

PATH1 JOG Exit

	Uzunluk	Çap	Offset X	Offset Y	Offset Z	Ap
T1	87.500	5.000	0.000	656.447	-173.000	90
T2	86.250	8.000	0.000	656.790	-294.207	90
T3	87.800	5.000	0.000	330.193	-419.260	0
T4	88.900	8.000	0.000	206.753	-420.740	0
T5	90.200	5.000	-0.400	-111.460	-303.080	-90
T6	88.250	8.000	0.000	-112.323	-102.883	-90
T7	89.100	5.000	0.000	209.547	43.420	-180
T8	89.500	8.000	0.000	330.950	42.355	-180



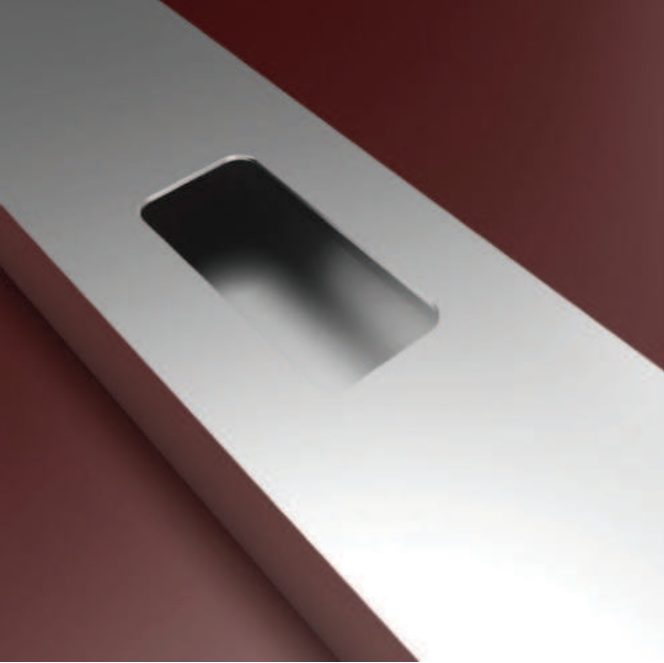
FREZE KABİLİYETİ



Daire Boşaltma



Barel Yeri Yuvası

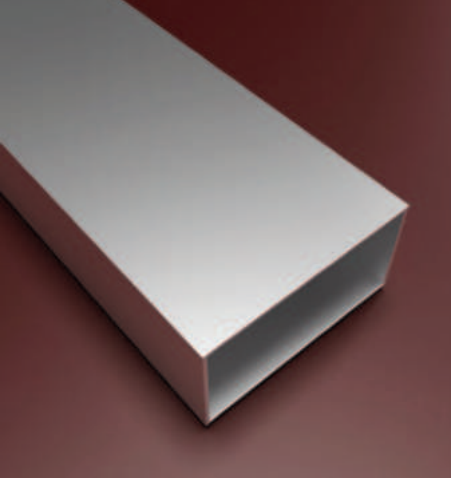


Dikdörtgen Boşaltma



Kanal Açma

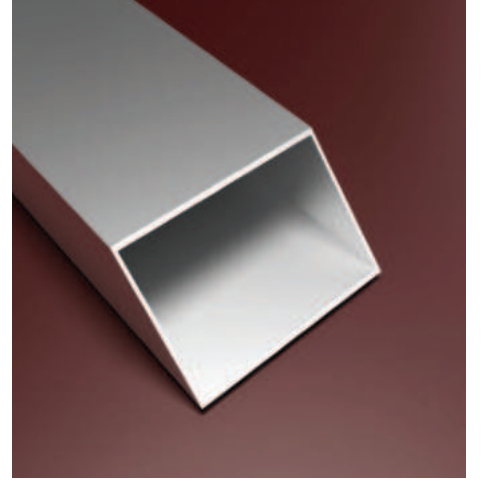
KESİM KABİLİYETİ



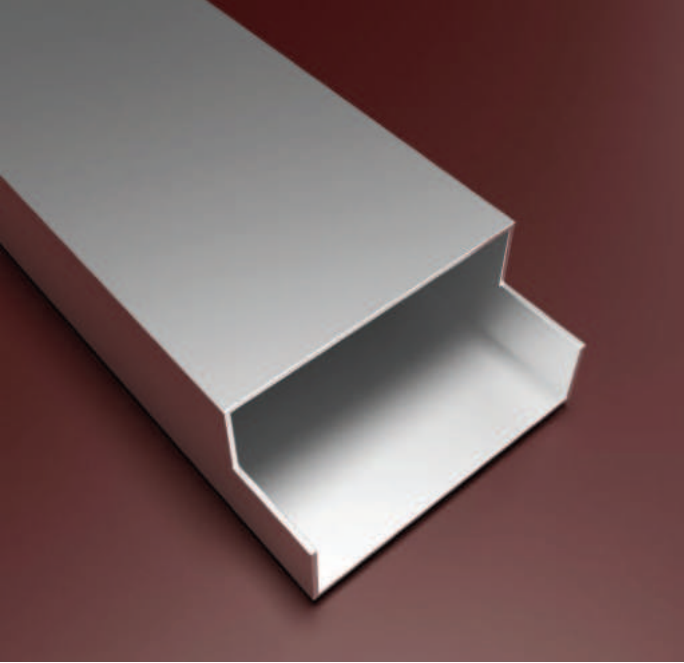
Dikey 90 Kesim



Bileşik Açılı Kesim



Dikey 45 Kesim

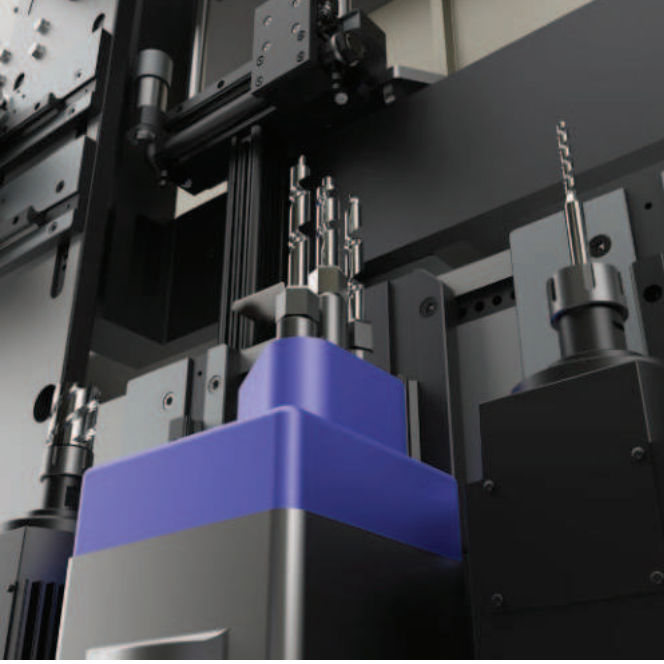


Dikey 90 Kertme



Yatay 45 Kesim

FREZE KABİLİYETİ



3'lü Kol Yeri



Barel Yeri Yuvası



Su Tahliye

KESİM KABİLİYETİ



Dikey 90 Kesim



Yatay 45 Kesim

ALCOR SERİSİ

Kategori özellikleri

Testere Çapı (mm)
Testere Motor Gücü (kw-hp)
Testere Devri (rpm)
Kesim Açısı (°) - Dikey Dönme
Kesim Açısı (°) - Yatay Dönme
Min. Kesim Uzunluğu - 90°-90° (mm)
Fan Soğutmalı Spindle Motor (Adet)
Fan Soğutmalı Spindle Motor Gücü (kW)
Fan Soğutmalı Spindle Motor Devri (rpm)
Takım Tutucu - (Pens)
Ek Fan Soğutmalı Spindle (Maksimum 5 Adet)
Freze Ucu (mm) - Çap (Standart üretim için)

3'lü Kol Yeri Motoru (Adet)
3'lü Kol Yeri Motoru (kW)
3'lü Kol Yeri Motoru (rpm)

İşleme Yüzeyi (Adet)
Maks.Profil Yükleme Uzunluğu (mm)
Min. Profil Yükleme Uzunluğu (mm)
Min. Profil Yükleme Uzunluğu (mm)
Min. Profil Boşaltma Uzunluğu - 90°-90° (mm)
Profil Besleme (Adet)
Eksen (Adet)
Maks. Profil Kesme Yüksekliği (mm)
Min. Profil Kesme Yüksekliği (mm)
Maks. Profil Kesme Genişliği (mm)
Min. Profil Kesme Genişliği (mm)
Maks. Profil İşleme Yüksekliği (mm)
Min. Profil İşleme Yüksekliği (mm)
Maks. Profil İşleme Genişliği (mm)
Min. Profil İşleme Genişliği (mm)
Servo Kontrollü Prömatik Tutucu (Gripper)
Gripper eksen mesafesi - YL - Yatay Min/Max (mm)
Gripper eksen mesafesi - ZL - Dikey Min/Max (mm)

Panel
Kontrol sistemi
Yazılım

Uzaktan Bağlantı (Ethernet ve USB veri aktarımı)
Optimizasyon Programları ile Uyumluluk
Pozisyonlama Hızı - X1 - İşleme Alanı Boyuna (m/dk)
Pozisyonlama Hızı - Y1 - İşleme Alanı Yatay (m/dk)
Pozisyonlama Hızı - Z1 - İşleme Alanı Dikey (m/dk)
Pozisyonlama Hızı - X2 - Kesim Ünitesi Boyuna (m/dk)
Pozisyonlama Hızı - Y2 - Kesim Ünitesi Yatay (m/dk)
Pozisyonlama Hızı - Z2 - Kesim Ünitesi Dikey (m/dk)
Pozisyonlama Hızı - C2 - Kesim Ünitesi Testere Açığı Dönme (°/sn)
Pozisyonlama Hızı - A2 - Kesim Ünitesi Testere Açığı Dönme (°/sn)
Pozisyonlama Hızı - U - Kesim Ünitesi Hareketli Mengene (m/dk)
Pozisyonlama Hızı - XL - Profil Sürme Robotu (m/dk)
Pozisyonlama Hızı - XL - Profil Yakalama - Gripper Y (m/dk)
Pozisyonlama Hızı - XL - Profil Yakalama - Gripper Z (m/dk)

Voltaj (V)
Maksimum Güç (kW)
Frekans (Hz)

Yapı
Barkod Yazıcı
Basınç (Bar)
Asansörlü Profil Yükleme
Otomatik Talaş Tahliye Ünitesi
Bant Motorlu Profil Tahliye Ünitesi
Otomatik Yağlama sistemi (Eksen Hareket Elemanları)
Testere ve Freze Ucu Soğutma Sistemi
Hava Tüketimi (l/dk)
Profil Tanıma Sistemi (Uzunluk)
Üretim Penceresi / Vardiya (Adet)
Ebatlar (L x W x H)
Ağırlık (kg)
Ağırlık (Kasalı) (kg)

ALCOR - I

Ø 550
3 kw - 4HP
3000
30° / 150°
N/A
270
N/A
N/A
N/A
N/A
N/A
N/A
N/A

N/A
N/A
N/A

N/A
7.500
700
270
10
5 (5 Eksen Servolu)
180
30
150
30
N/A
N/A
N/A
N/A
var
20 / 117
20 / 115

12" Dokunmatik Ekran
LS / Fanuc 15" Endüstriyel PC (Ops)
OZ Machine Soft Cut

var
var
N/A
N/A
N/A
N/A
N/A
N/A
N/A
42
166
N/A
N/A
N/A
90
20
20
400V
15 kW
50-60

Kabin
Standart
6-8 Bar
var
var
Opsiyon
Opsiyon
var
85
var
100-150
12955 x 2975 x 2430
3100
3175

ALCOR - II C

Ø 550
3 kw - 4HP
3000
30° / 150°
N/A
270
7
3
18.000
ER 20 (1 mm-13 mm)
Opsiyon
Ø5 - 7 ad.

N/A
N/A
N/A

4 +3 (+3 çapraz yüzeyler için)
7.500
1.200
270
10
8 (8 Eksen Servolu)
180
30
150
30
180
30
150
30
var
20 / 117
20 / 115

15" Endüstriyel PC
Fanuc
Camquix (CAM Yazılımı)
CadXtract (opsiyon)

var
var
40
60
60
N/A
N/A
N/A
N/A
42
166
N/A
N/A
N/A
90
20
20
400V
32 kW
50-60

Kabin
Standart
6-8 Bar
var
var
Opsiyon
Opsiyon
var
250
var
100-150
15320 x 3050 x 2450
3892
4230

ALCOR - II R

Ø 550
3 kw - 4HP
3000
30° / 150°
N/A
270
13
3
18.000
ER 20 (1 mm-13 mm)
N/A
Ø5 - 7 ad. / Ø8 - 2 ad. / Ø12 - 1 ad. Ø14 - 1 ad. / Ø20 - 1 ad. / Ø28 - 1 ad.
3 lü kol yeri frezeleri ; Ø10 - 2 ad / Ø12 - 1 ad.
1
1
1.400
4 +3 (+3 çapraz yüzeyler için)
7.500
1.200
270
10
8 (8 Eksen Servolu)
180
30
150
30
180
30
150
30
var
20 / 117
20 / 115
15" Endüstriyel PC
Fanuc
var
var
var
40
60
60
N/A
N/A
42
166
N/A
N/A
90
20
20
400V
32 Kw
50-60
Kabin
Standart
6-8 Bar
Standart
Standart
Standart
Opsiyon
Opsiyon
Opsiyon
250
var
100-150
15320 x 3050 x 2450
3892
4230

ALCOR - IV

Ø 550
3 kw - 4HP
3000
0° - 180°
N/A
400
8
3
18.000
ER 20 (1 mm-13 mm)
Opsiyon
Ø5 - 8 ad.
N/A
N/A
N/A
4
8.000
1.200
400
4
11 (11 Eksen Servolu)
180
30
300
30
180
30
300
30
var
20 / 150
20 / 140
15" Endüstriyel PC
Fanuc
Camquix (CAM Yazılımı)
CadXtract (opsiyon)
var
var
var
40
40
40
40
40
40
42
166
N/A
40
90
20
20
400 V
43 kW
50-60
Kabin
Standart
6-8 Bar
Standart
Standart
Standart
Opsiyon
Opsiyon
Standart
425
Standart
100-150
16600 x 3025 x 2650
5500
6260

ALCOR - V

Ø 550
3 kw - 4HP
3000
0° - 360°
0° - 180°
400
8
3
18.000
ER 20 (1 mm-13 mm)
Opsiyon
Ø5 - 8 ad.
N/A
N/A
N/A
4
8.000
1.200
400
4
12 (12 Eksen Servolu)
165
30
300
30
165
30
300
30
var
20 / 150
20 / 140
15" Endüstriyel PC
Fanuc
Camquix (CAM Yazılımı)
CadXtract (opsiyon)
var
var
var
40
40
40
40
40
40
42
166
100
40
90
20
20
400 V
43,5 kW
50-60
Kabin
Standart
6-8 Bar
Standart
Standart
Standart
Opsiyon
Opsiyon
Standart
425
Standart
100-150
16600 x 3025 x 2650
5500
6260

ALCOR - V



ALCOR - IV



ALCOR - II C



ALCOR - II R



ALCOR - I



ÖZÇELİK MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

Anadolu Mh. Kanuni Cd. No.8 34956 Orhanlı, Tuzla, İstanbul / Turkey
T: +90 216 304 20 10 | F: +90 216 304 19 88
www.ozcelik.com | info@oz-machine.com / info@ozcelik.com



Özçelik, kataloglardaki, broşürlerdeki ve diğer basılı materyallerdeki olası hatalar için hiçbir sorumluluk kabul etmez. Özçelik, ürünlerinde haber vermeden değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Bu materyaldeki tüm ticari markalar ilgili şirketlerin mülkiyetindedir. Özçelik ve Ozmachine logosu Özçelik Makina San. ve Tic. A.Ş.'nin ticari markalarıdır. Tüm hakları saklıdır.