

# ALCOR - V

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (12 Servo Eksen)

Automation by  
FANUC



12 servo eksenli CNC profil işleme ve kesim merkezi olan **ALCOR - V**, geniş alüminyum ve PVC profillerin kesim, yüzey işlemleri ve kertme işlemlerini bir arada yapmak için geliştirilmiştir. Birbirinden bağımsız olarak çalışabilen üniteleri sayesinde **ALCOR - V**, en az zamanda en yüksek verimi elde edebilecek şekilde tasarlanmıştır.



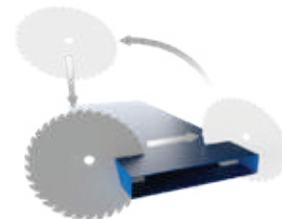
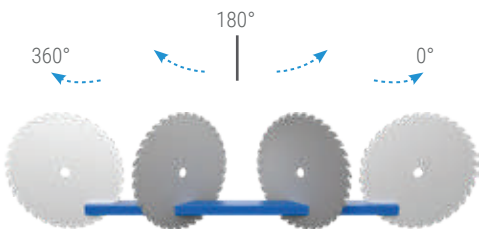
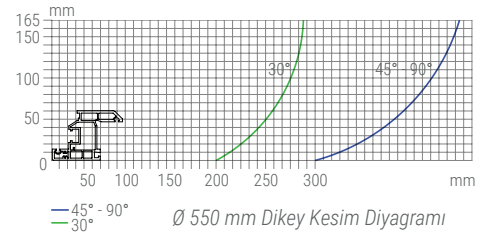
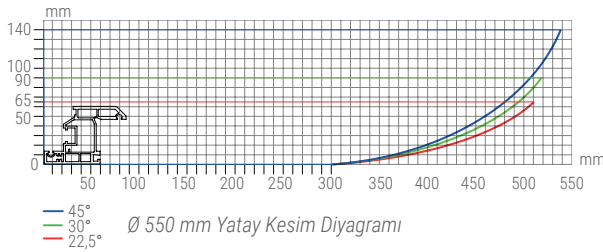
Farklı açılarda konumlanabilen ve işlem yapabilen 8 adet fan soğutmalı spindle motoru, profilin 4 yüzeyinde sınırsız işlem yapabilme imkânı sunar.



4 adet profil besleme kapasitesi sayesinde, seri işleme imkân sağlayan konveyör yapısı makinenin en verimli şekilde kullanılmasına imkan sağlar.



0° ile 180° arasındaki her açıda kesim yapabilen 550 mm çapında testere, 5 eksen hareket kabiliyeti sayesinde 300 mm genişliğine kadar olan profillerin kesim ve kertme operasyonlarının birarada yapılmasına olanak sağlar.

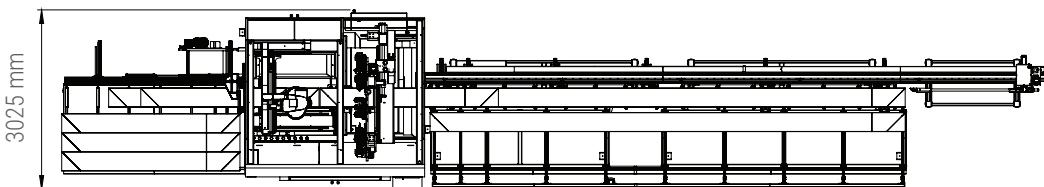
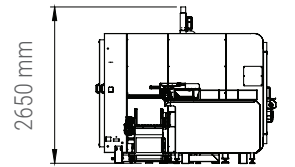
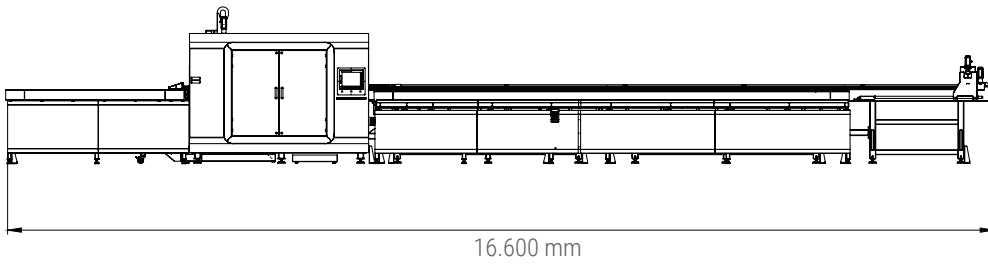
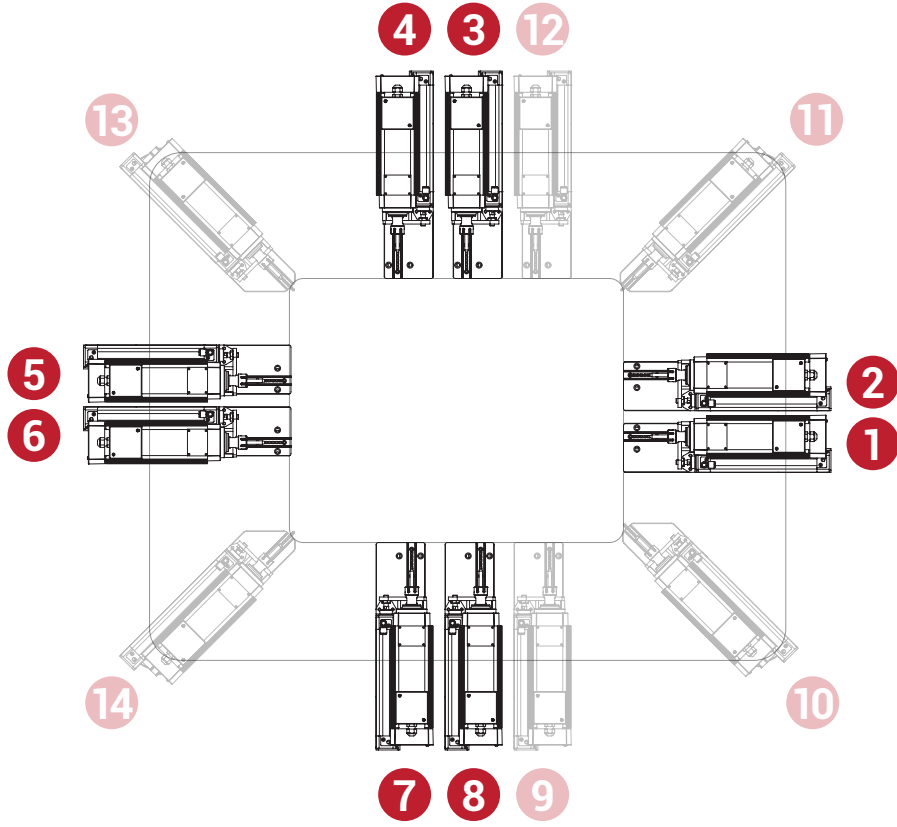


# ALCOR - V

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (12 Servo Eksen)

## KONFIGÜRE EDİLEBİLEN SPINDLE MOTORLARI

ALCOR - V, 8 adet spindle motoruna sahiptir ve makine üzerinde yer alan 14 adet slot içerisinde, fabrika çıkışından önce konfigüre edilebilir.



# ALCOR – V

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (12 Servo Eksen)

## GRIPPER EKSEN MESAFELERİ

YL (Gripper yatay) min. / maks.	20 mm / 150 mm
ZL (Gripper dikey) min. / maks.	20 mm / 140 mm

## BESLEME VE BOŞALTMA ÜNİTESİ

Minimum Profil Besleme Uzunluğu	1200 mm
Maksimum Profil Besleme Uzunluğu	8000 mm
Profil Yükleme Kapasitesi	4
Otomatik talaş tahliye ünitesi	•

## POZİSYONLAMA HIZI

X1 Eksen (İşleme Alanı Boyuna)	40 m/dk
Y1 Eksen (İşleme Alanı Yatay)	40 m/dk
Z1 Eksen (İşleme Alanı Dikey)	40 m/dk
X2 Eksen (Kesim Ünitesi Boyuna)	40 m/dk
Y2 Eksen (Kesim Ünitesi Yatay)	40 m/dk
Z2 Eksen (Kesim Ünitesi Dikey Hareketi)	42 m/dk
C Eksen (Kesim Ünitesi Yatay Dönme Hareketi)	166°/sn.
A Eksen (Kesim Ünitesi Dikey Dönme Hareketi)	166°/sn.
U Eksen (Kesim Ünitesi Hareketli Mengene)	40 m/dk
XL Eksen (Profil Sürme Robotu)	90 m/dk
YL Eksen (Profil Yakalama – Gripper Y)	20 m/dk
ZL Eksen (Profil Yakalama – Gripper Z)	20 m/dk

## HAVA - ELEKTRİK

Basınç	6-8 Bar
Maksimum güç	43,5 kW
Amper	122 A

## KESİM ÜNİTESİ

Testere Çapı	550 mm
90° de maksimum profil kesim ölçüleri (genişlik / yükseklik)	300/165
Testere motor gücü	3 kW

## İŞLEME ÜNİTESİ

Fan Soğutmalı Spindle	8
Ek Fan Soğutmalı Spindle (maks. 5 adet)	○
Maksimum Güç	3 kW
Maksimum Hız	18.000
Takım Tutucu	ER 20

## KONTROL ÜNİTESİ

Endüstriyel PC - Dokunmatik ekran	15"
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	•
Barkod yazıcı	•
Optimizasyon programları ile uyumluluk	•
CAM programları ile uyumluluk	○
Camquix CAM yazılımı	•

## OPERASYONEL ALAN

İşleme alanında otomatik yağlama	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•
FESTO pnömatik sistem	○
Hava Tankı	○

• Standart ○ Opsiyon